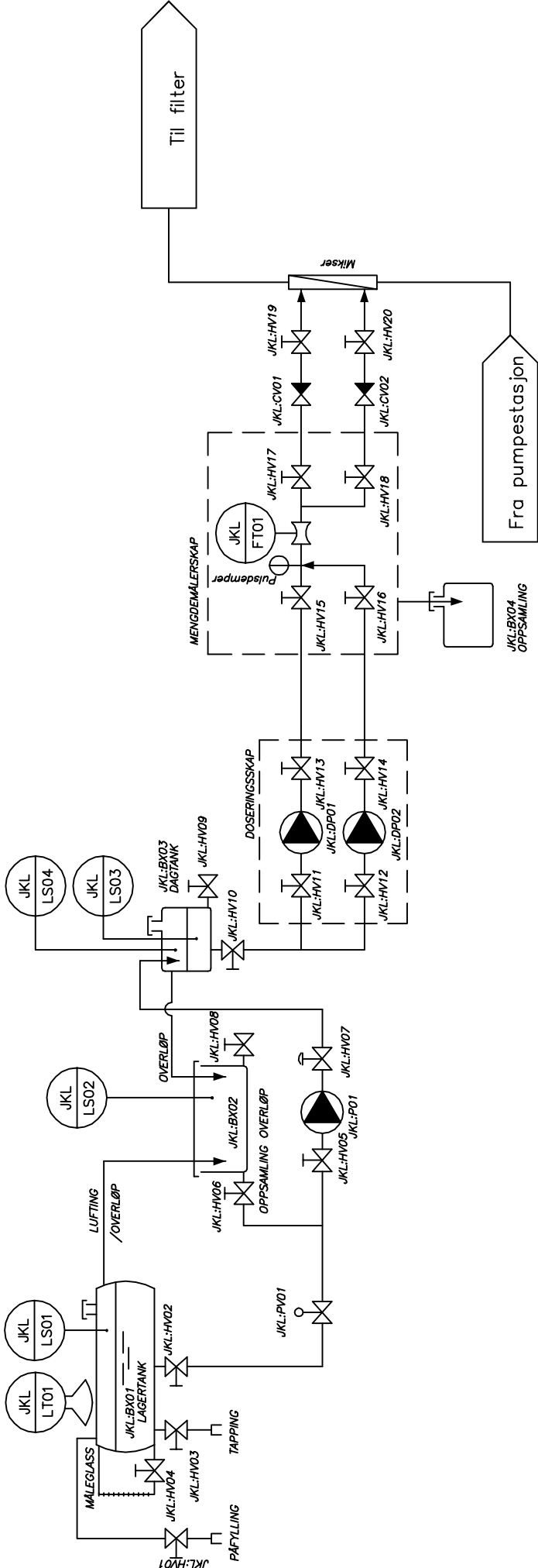


JERNKLORIDDOSERING

Tegningsnummer:
P M --- 003

Revisjon:

[illegible]

KLORDOSERING

TILBUDSTEGNING



Prosjekt:
Treungen VV
Oppdragsgiver:
Nissedal kommune

Prosjekt:

Treungen VV

Oppdragsgiver:

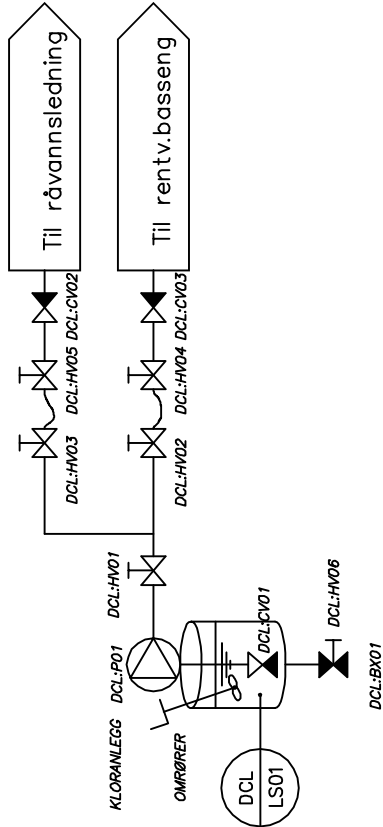
Nissedal kommune

Flytskjema

Vannbehandlingsanlegg

Dosering JKL, og klor

Oppdragsleder:	Tegn:	Målestokk
PHT	MM	-
Oppdragsnr.:	Kontr:	Dato:
527056	PHT	2013-10-21
Tegn. nr.	Rev.	
P M		-- - A
Fag Type	Eig.	
	Løpnr.	



Tegningsnummer:
P M ---- 005

Revisjon:

Rev. Tekst:

- -

- -

- -

- -

- -

- -

- -

- -

- -

Til rentvannsbass.

UV01:PV01

UV02:PV01

UV01:HV03

UV02:HV03

UV01:HV02

UV02:HV02

UI

UI

UV01:DUV01

UV02:DUV01

UV01:HV01

UV02:HV01

Fra trykkluftanlegg

HTL-HV02

HTL-SRV01

HTL-HV03

HTL-HV04

SIRKULASJON/LUFTING

SYRE TIL UV

TRYKKLUFT TIL MEMBRANPUMPE

Fra filter

UV01:HV01

UV02:HV01

UV01:HV02

UV02:HV02

UI

UI

UV01:DUV01

UV02:DUV01

UV01:HV01

UV02:HV01

Internvannforsyning

UV01:HV07

UV02:HV07

UV01:HV06

UV02:HV06

FYLLING/TØMMING

UV01:HV03

UV02:HV03

UV01:HV02

UV02:HV02

UV01:HV01

UV02:HV01

RETUR TIL TANK RUNDPUMPING

UV-HV05

UV-HV04

UV-P01

UV-HV02

UV-HV03

UV-HV01

UV-HV06

UV-HV07

UV-HV11

UV-HV10

UV-HV08

UV-HV09

UV-RX01

UV-RX02

OVERLØP

UV-BX01

SYRETANK

UV-BX01

UV-HV10

UV-HV09

DRENERING

UV-HV08

Spillvannsp.stasjon

UV-HV09

UV-HV08

UV-HV10

UV-HV09

DRENERING

UV-HV08

TilBUDSTEGNING

asplan viak

Prosjekt:
Treungen VBA
Oppdragsgiver:
Nissedal kommune

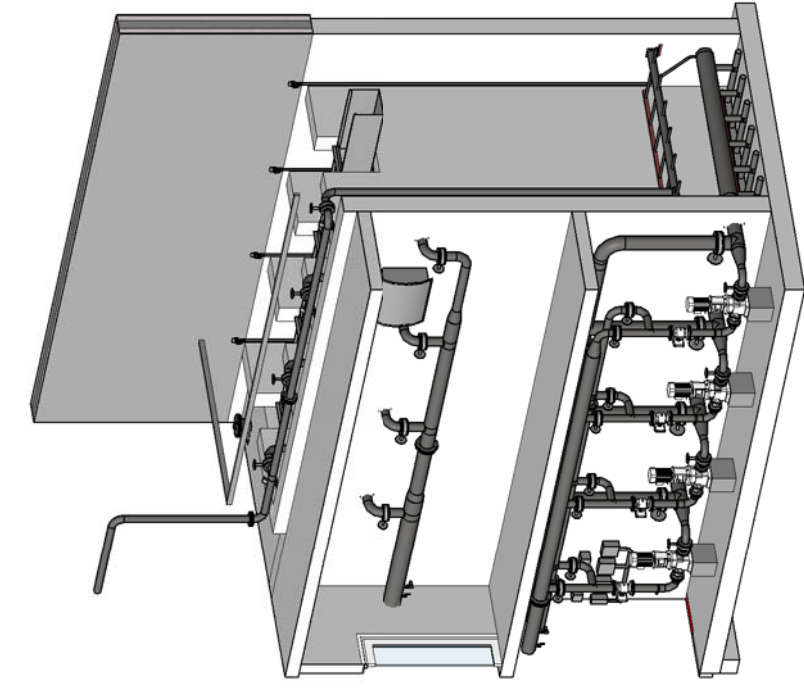
Flytskjema
Vannbehandlingsanlegg
UV-vaskeanlegg

Oppdragsleder:
PHT
Oppdragsnr.:
527056

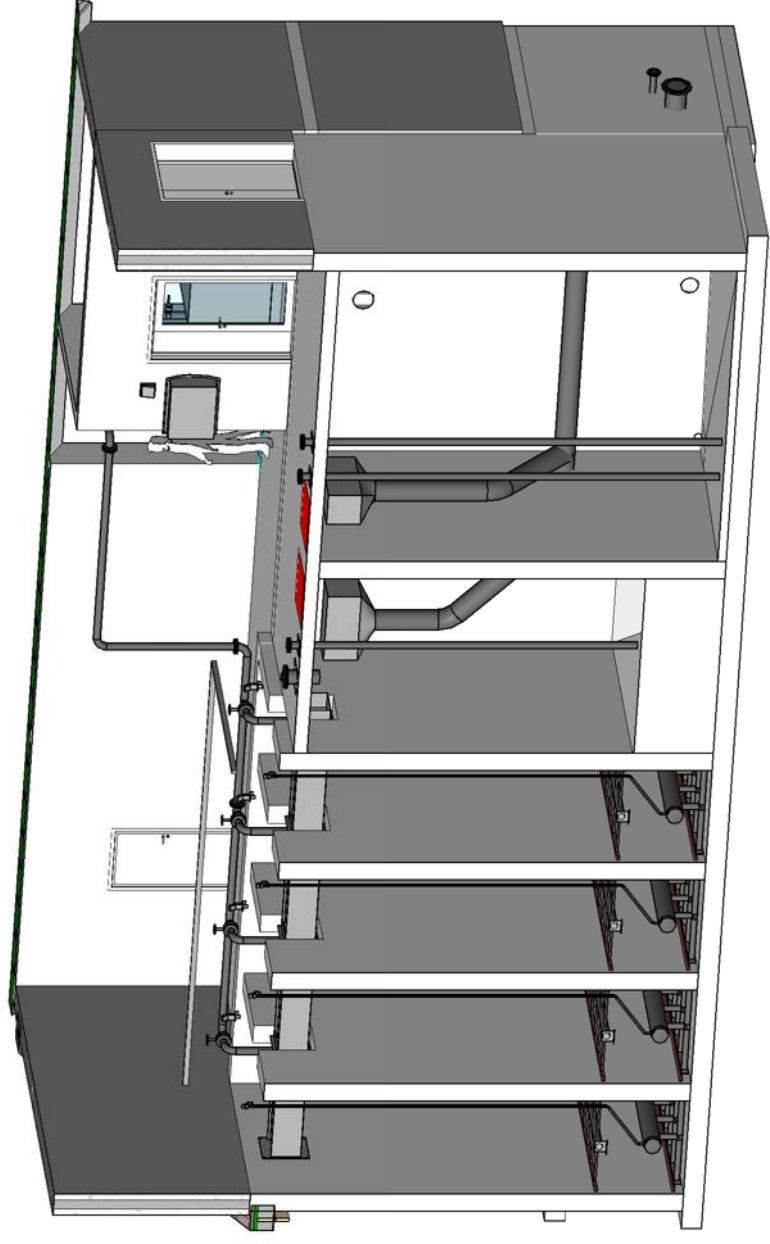
Tegn:
MM
Kontr:
PHT

Målestokk:
-
Dato:
2013-10-21

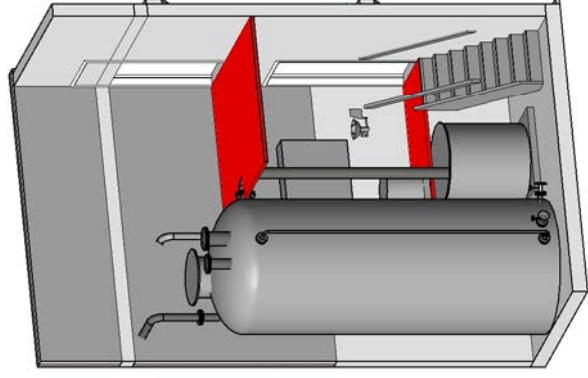
Tegn. nr.
P M 005
Fag Type Eteg. Løpnr.
-- - A



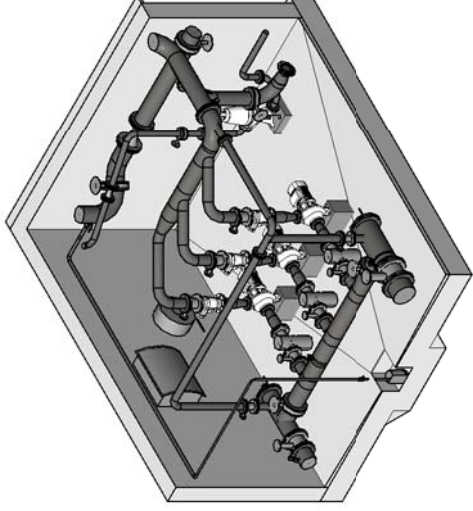
Filter



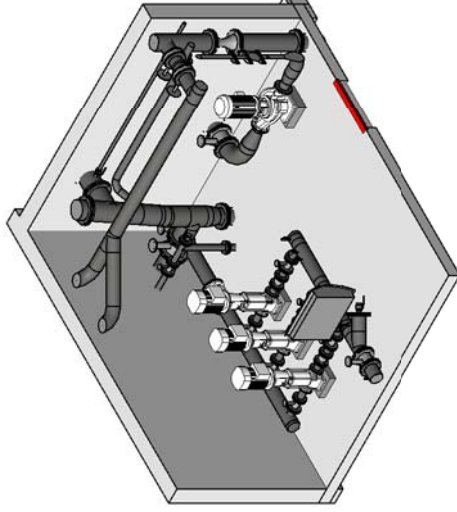
Bassenger og filter



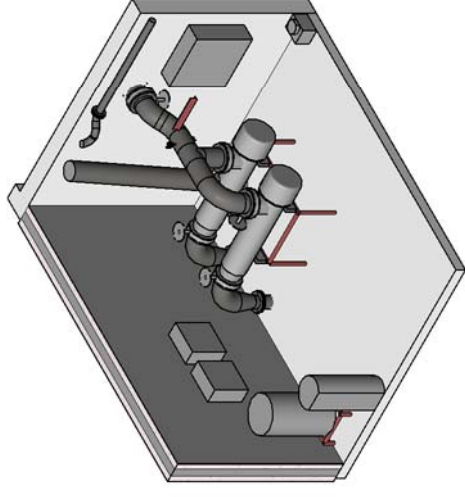
JKL-rom



Råvannspumper




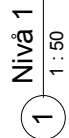
Rentvannspumper




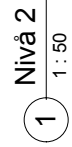
© UN

[illegible]

TILBUDSTEGNINGER	 asplan viak
Prosjekt: Treungen vv Områdene: Nissedal kommune	Målestokk: 1:500 Dato: 2013-10-21 For: OA
3D visninger Prosessanlegg	Opparbeider: PHIT Kvalifisering: 52/056 Type nr: PC001



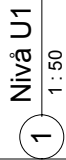
<p>Prosjekt: Treungen v/v Oppdragsgiver: Nissedal kommune</p>	<p>Plan 1 Prosessanlegg</p>	<p>Oppdragsgiver: PHI Oppdragsnr.: 527056</p>	<p>Tegn nr.: PP01001</p>
		<p>Tegn nr.: 1001 Oppdragsnr.: PHI</p>	<p>Tegn nr.: 0A</p>
		<p>Oppdragsnr.: PHI Oppdragsnr.: 527056</p>	<p>Tegn nr.: PP01001</p>
		<p>Oppdragsnr.: PHI Oppdragsnr.: 527056</p>	<p>Tegn nr.: PP01001</p>

TILBUDSTEGNINGER

Prosjekt:
Treungen vv
Oppdragsnr.:
Nissedal kommune

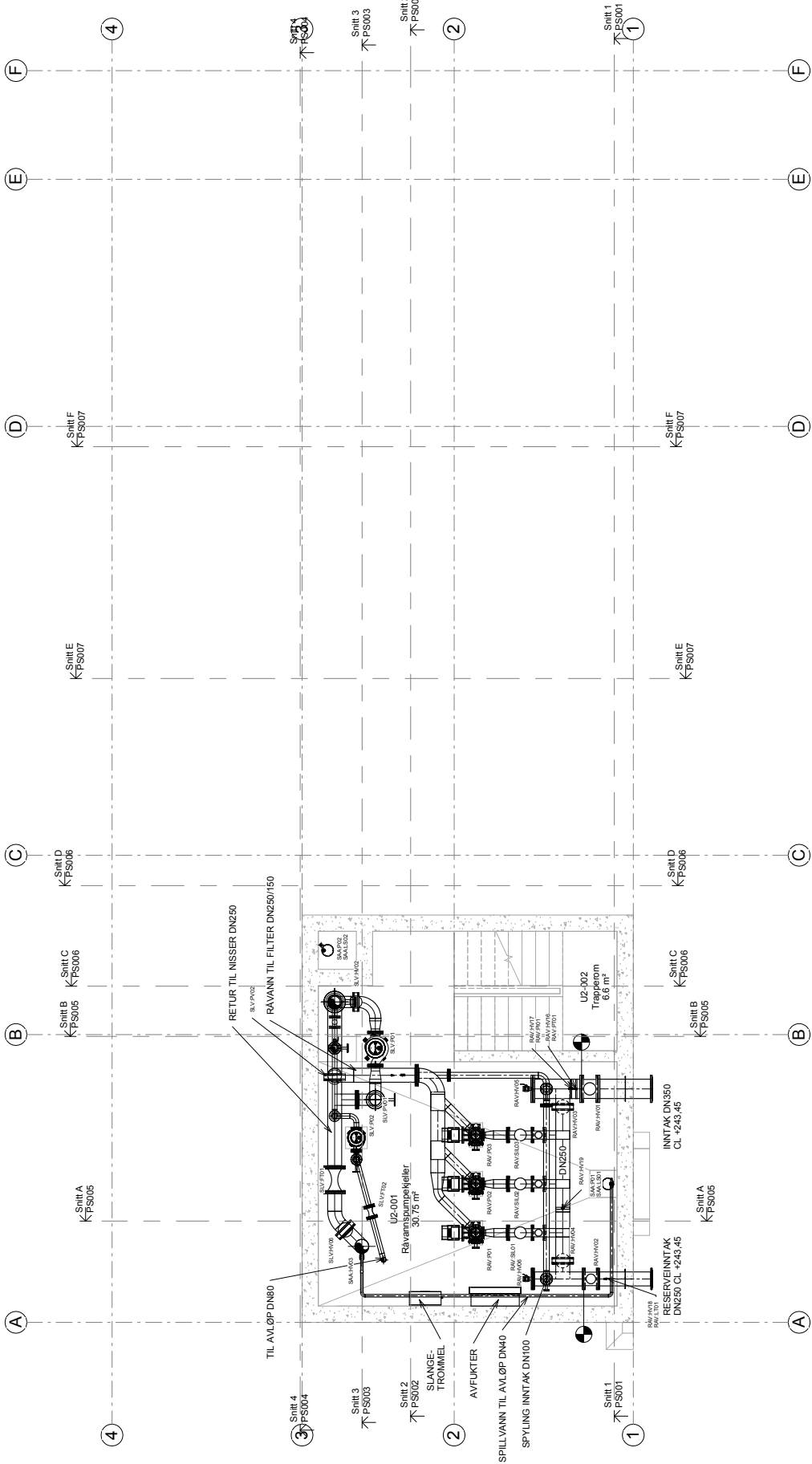
Plan 2	Prosessanlegg
--------	---------------

Opodziałanie: PHT	Typ: MM	Miejsców: 1: 50 (A1)
Opis sprawy: 527056	Kraj: PHT	Data: 2013-10-21
Typ nr:		Idz. 0A
PP02001		

**TILBUDSTEGNINGER**

Plan U1

Ordercode: PHT
 Type: MM
 Overlap: PHT
 Size: 527056
 Date: 2013-10-21
 Author: 0A
 Title: A1



1 Nivå U2
1 : 50

Prosjekt: PPU2001

Rev: 0A

Tittel: TILBUDSTEGNING

Rev. dato: 2013-10-21

Tegn. kode: -

Rev. kode: -

Rev. dato: -

Rev. dato: -

Rev. dato: -

Rev. dato: -

Rev. dato: -

Rev. dato: -

TILBUDSTEGNINGER

Prosjekt: Treungen vv

Oppdr: Nissedal kommune

Plan U2

Prosessanlegg

Oppdragsnr: 11-11

Oppdragsnr: 527056

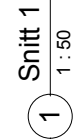
Oppdragsnr: 2013-10-21

Oppdragsnr: PHT

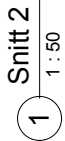
Oppdragsnr: (A1)

Oppdragsnr: 0A

Oppdragsnr: 0A



Snitt 1
1 : 50



TILBUDSTEGNINGER

Prosjekt:
Treungen vv
Oppdragslever:
Nissedal kommune

Snitt 2

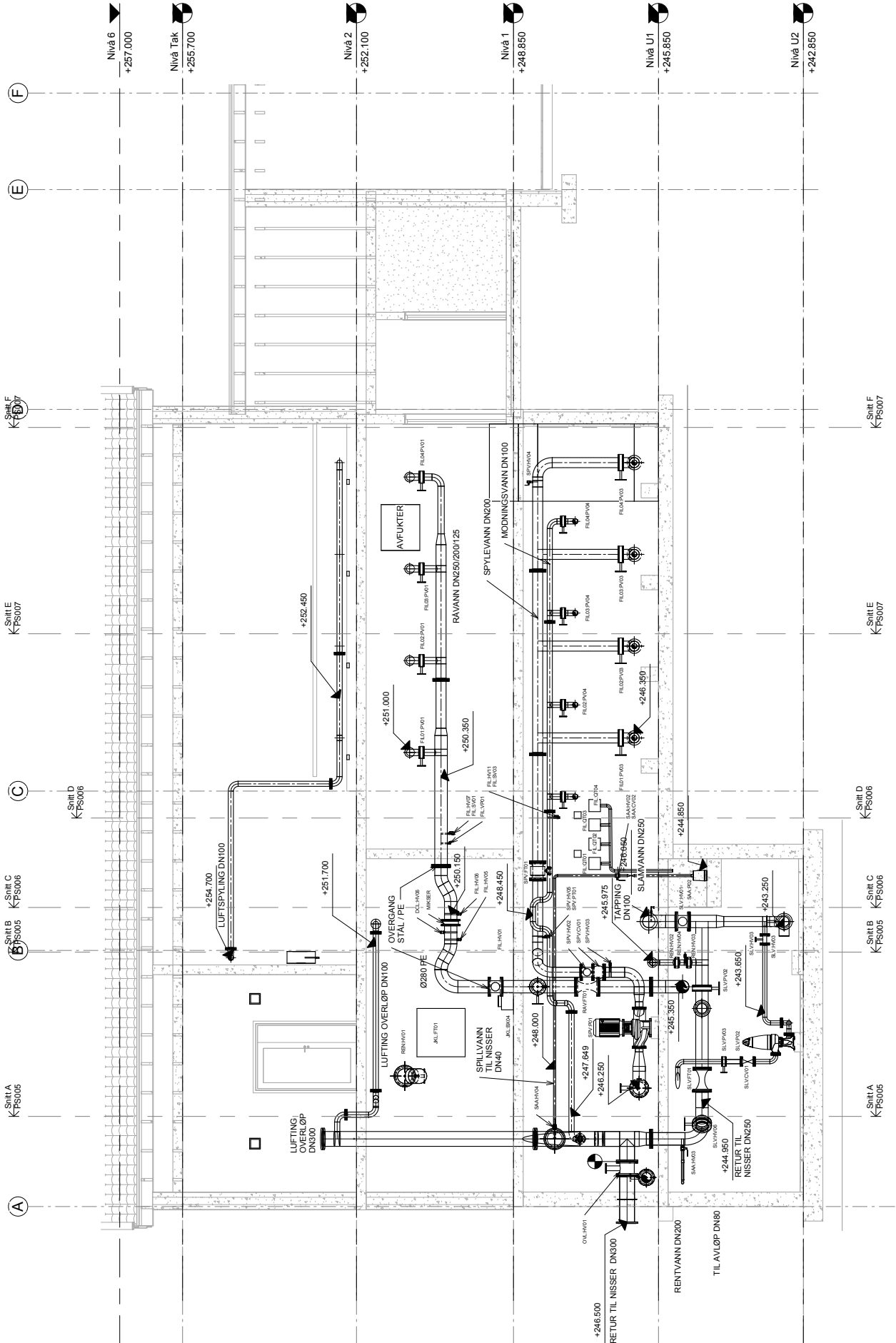
QeiosIDcode:
PHT
Open figure: [527056](#)

Tags: mm
Kovar: PHT

Milemark:
1:50 (A1)

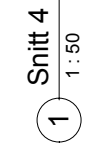
2013-10-21

Rev: 0A



1 Snitt 3
1 : 50

Tilbudstekning		Rev. 0A	
Rev.	Tittel	Rev. dato	Tegn. Navn
0A	TILBUDSTEGNING	2013-10-21	
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
TILBUDSTEGNINGER			
<div> <div> </div> <div> <p>Treungen vv Nissedal kommune</p> </div> </div>			
Snitt 3 Prossanlegg			
<div> <div> <p>Opparbeider: 527/056</p> </div> <div> <p>Tegn: PHT</p> </div> </div>		<div> <div> <p>Malingsk: 50 (A1) Cass: 2013-10-21</p> </div> <div> <p>Rev: 0A</p> </div> </div>	
PS003		PS003	



TILBUDSTEGNINGER

Snitt 4

PS004

Tops nr.

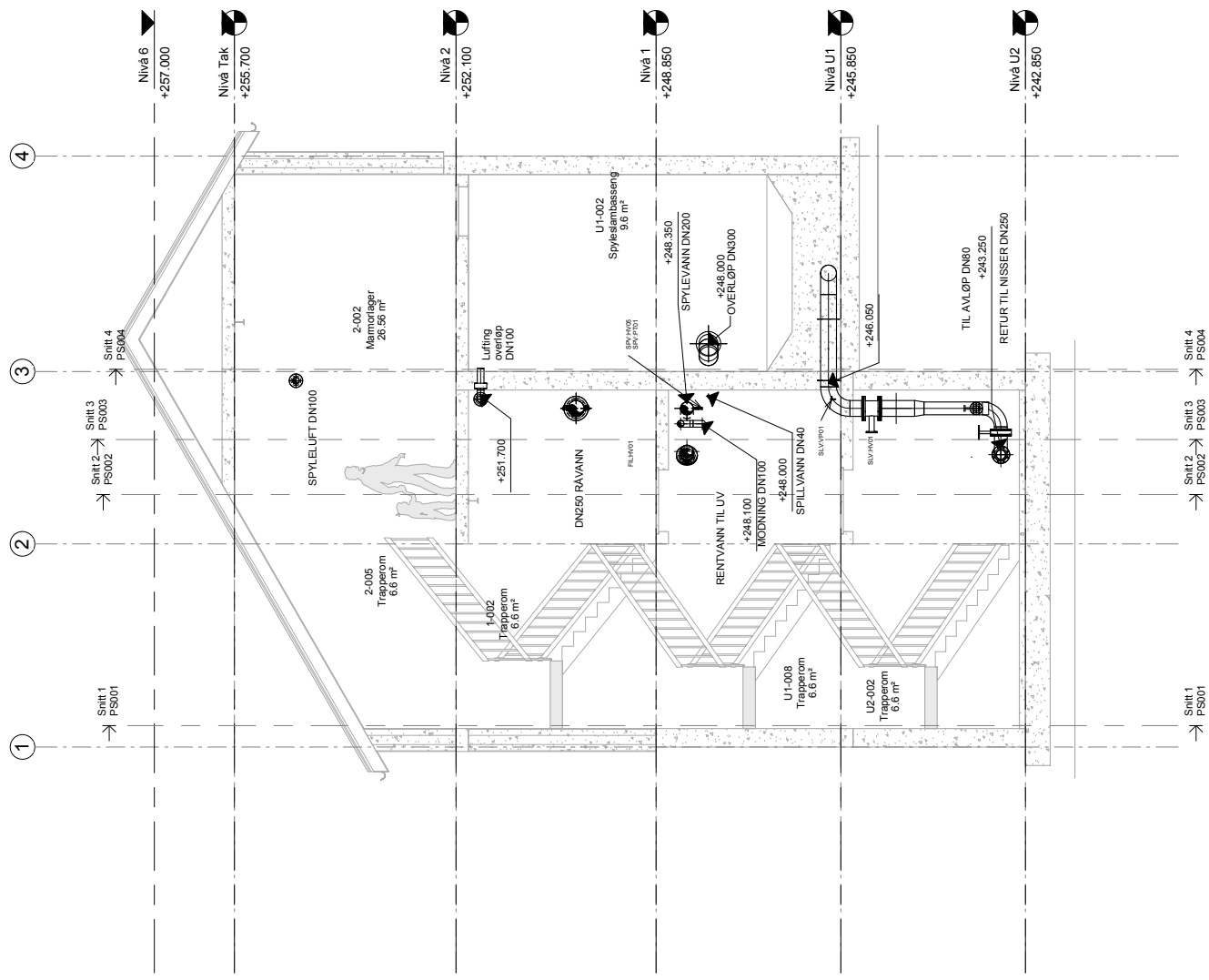
Quesadillas:
PHT
Covers:
SZT036

Tops nr.

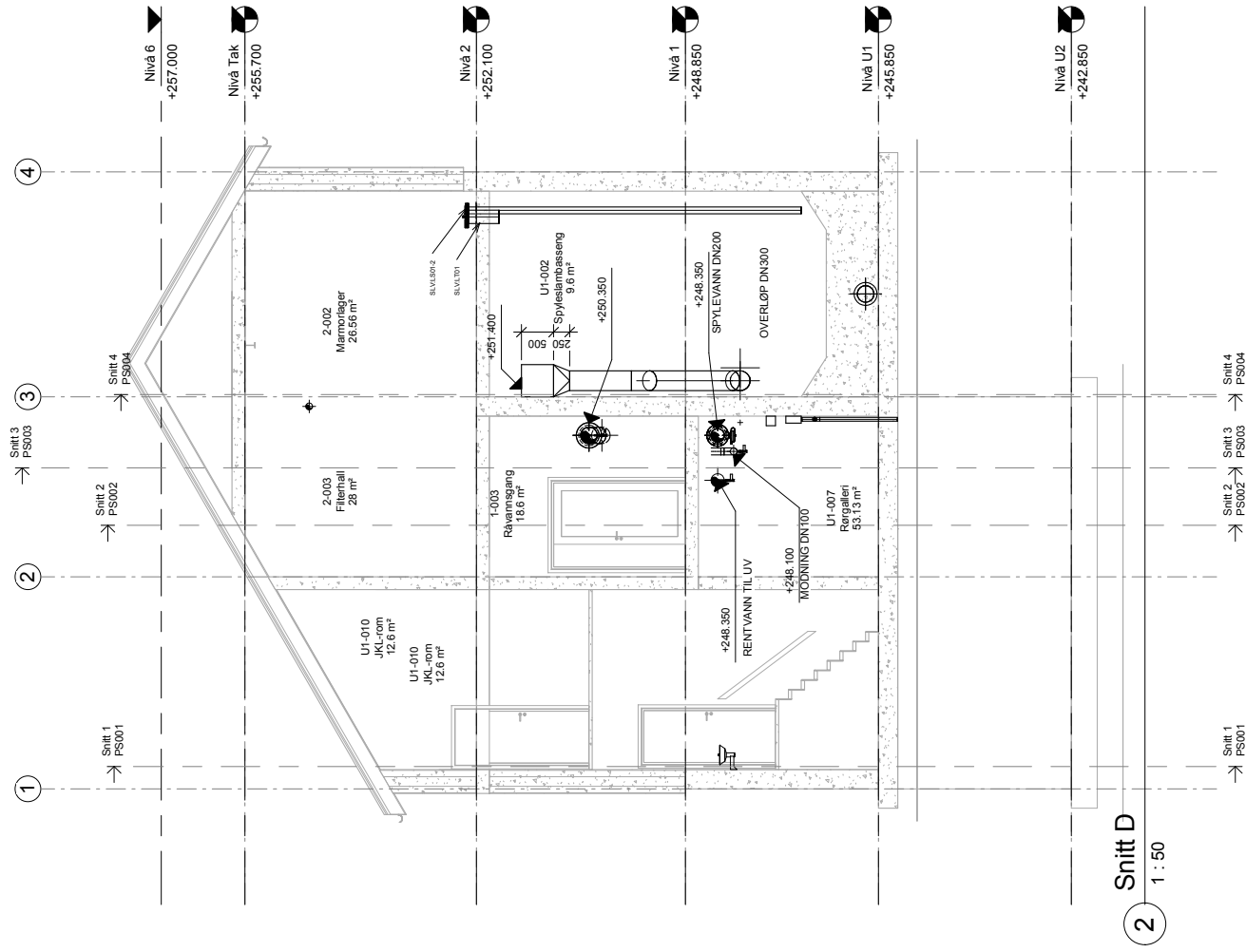
Mmmmmm
T: 50 (A1)
Covers:
SZT036-10-21

Ros.

0A




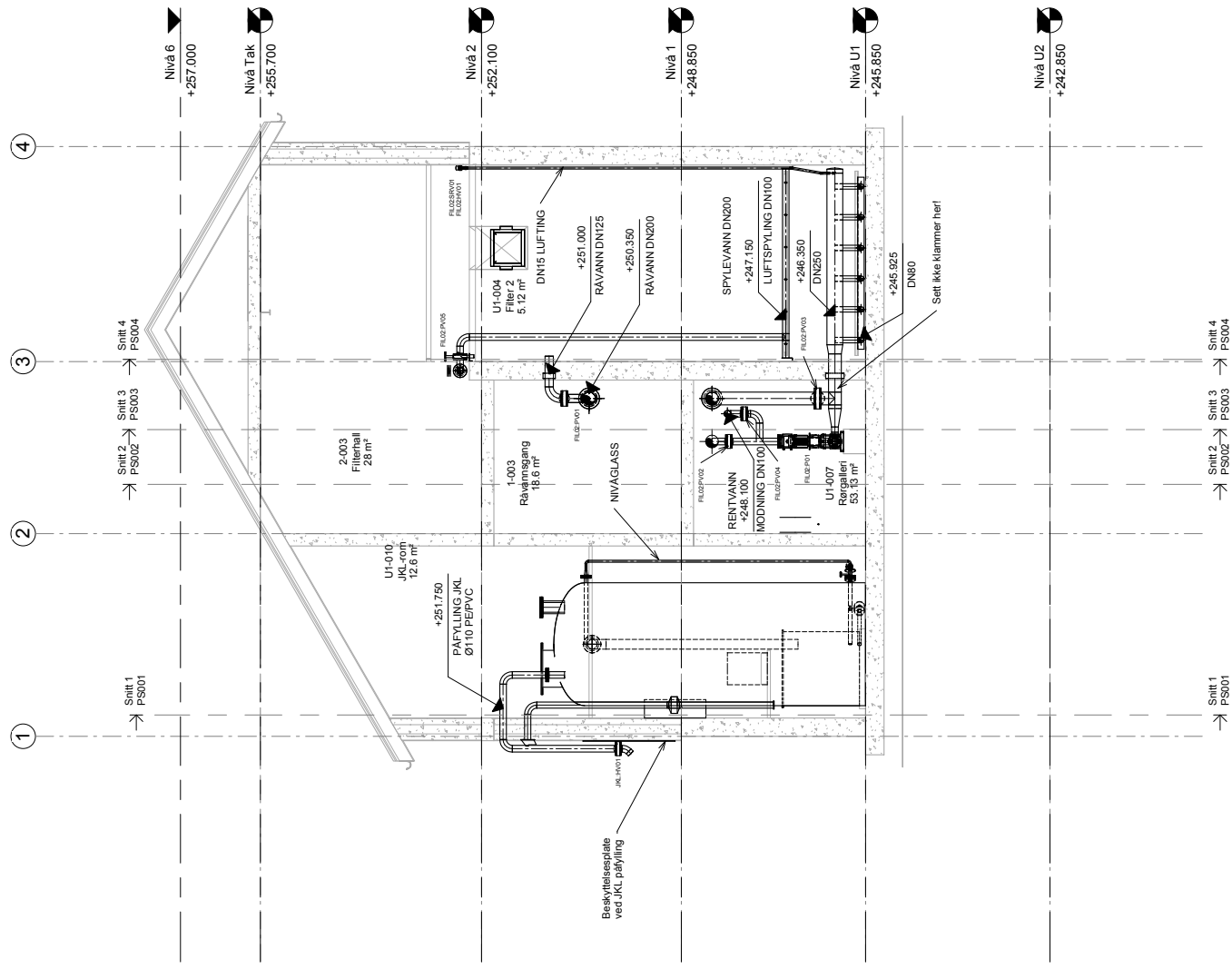
Snitt C
1 : 50



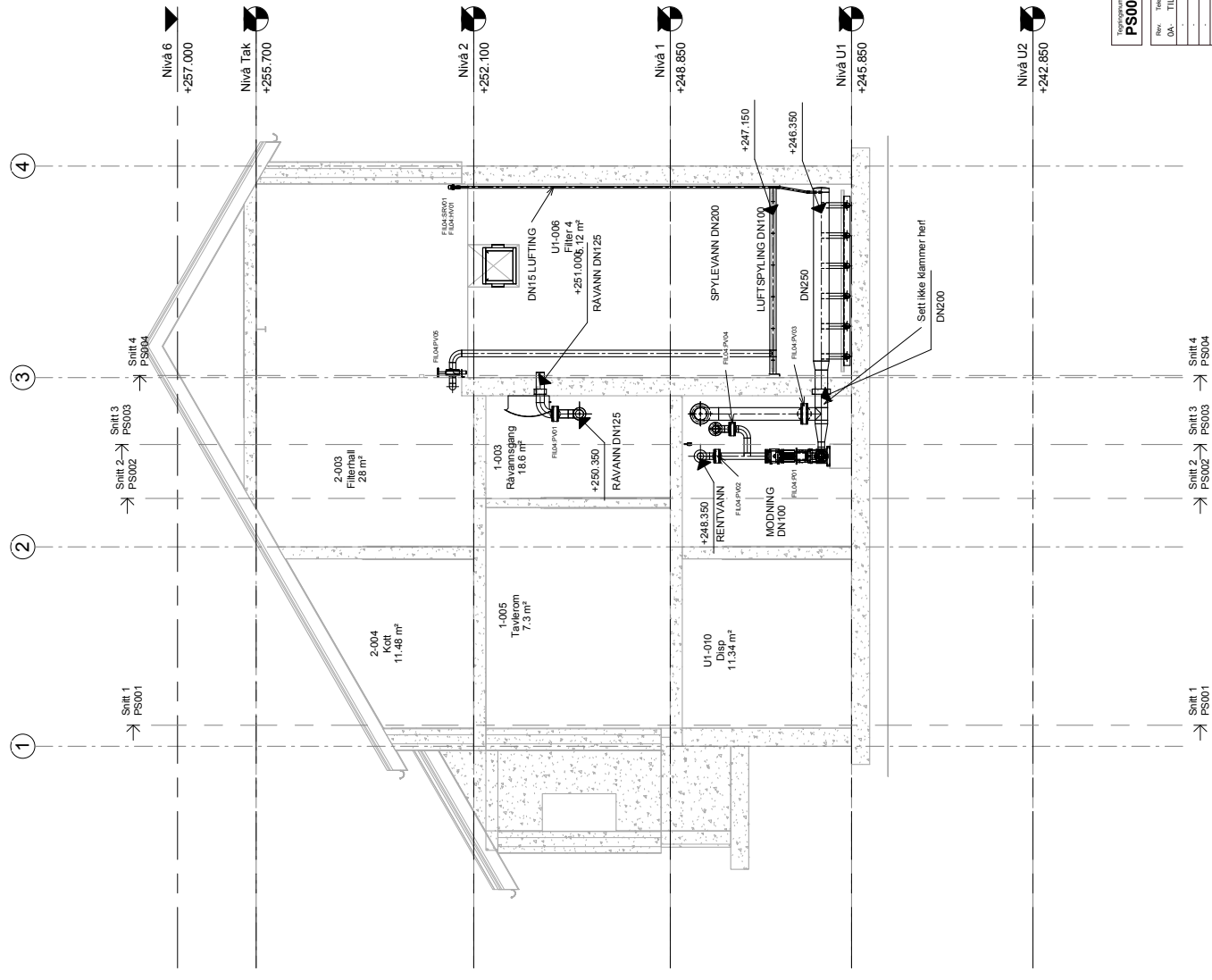
2 Snitt D
1 : 50

Systemnummer	Systemname	Reise	Thema	Reise date	Reise: Kont
PS006		0A	TILBUDSTEGNING	2013-10-21	
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

TILBUDSTEGNINGER	 asplan viak Planlegger Treungen vv Osongregionen Nissedal kommune Snitt C og D Prosessanlegg	Tegningsskisse PHT Oppmåling 527/056 Tegn nr. PS006	Målestokk 1:50 (A1) Dato 2013-10-21 Riser 0A
------------------	--	---	---



Snitt E
1 : 50



Snitt F
1 : 50

[illegible]**TILBUDSTEGNINGER**

Projekt:
Treungen vv
Oppdragsnavn:
Nissedal kommune

Snitt E og F
Prossanlegg

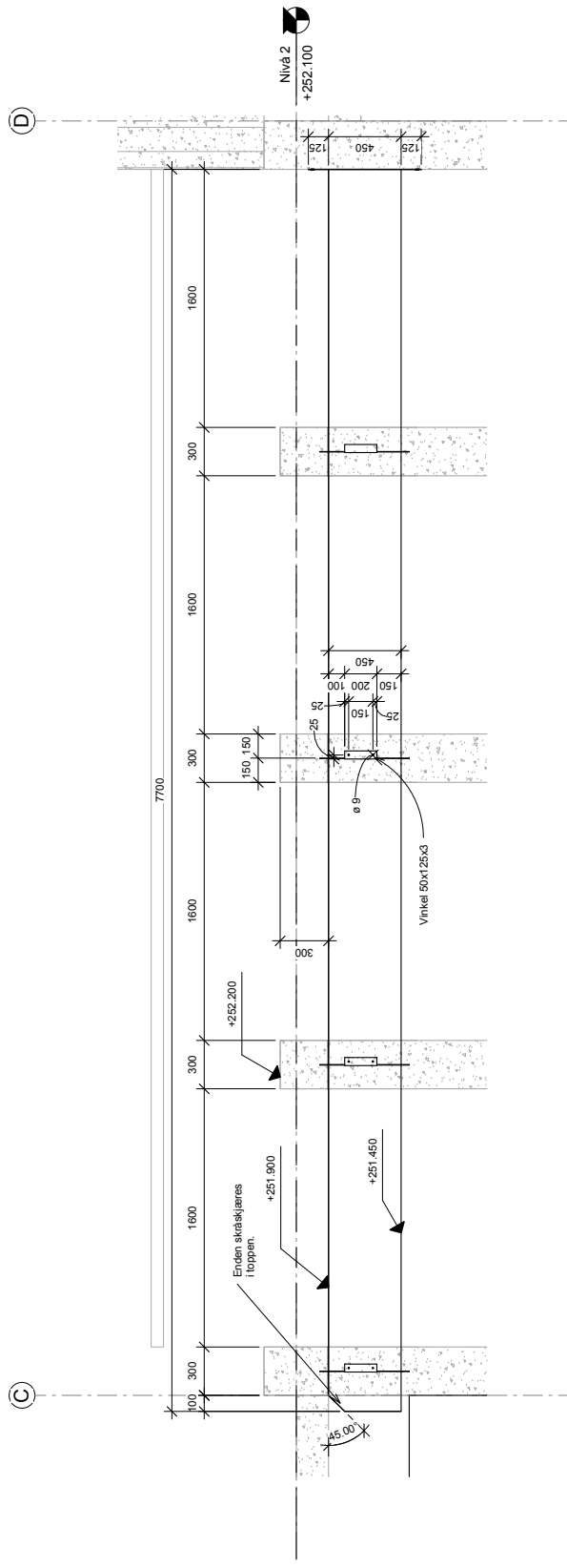
Coördinator:
 PHT
 030 749 012
 327 0536

Type:
 MM
 Size:
 PHT

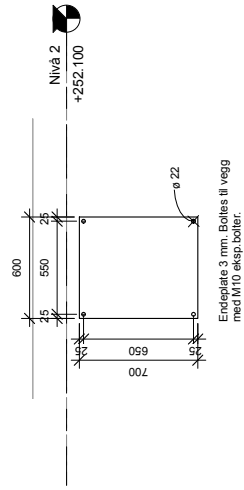
Maksimal
 1 : 50 (A1)
 200
 2013-10-21

Ref:
0A

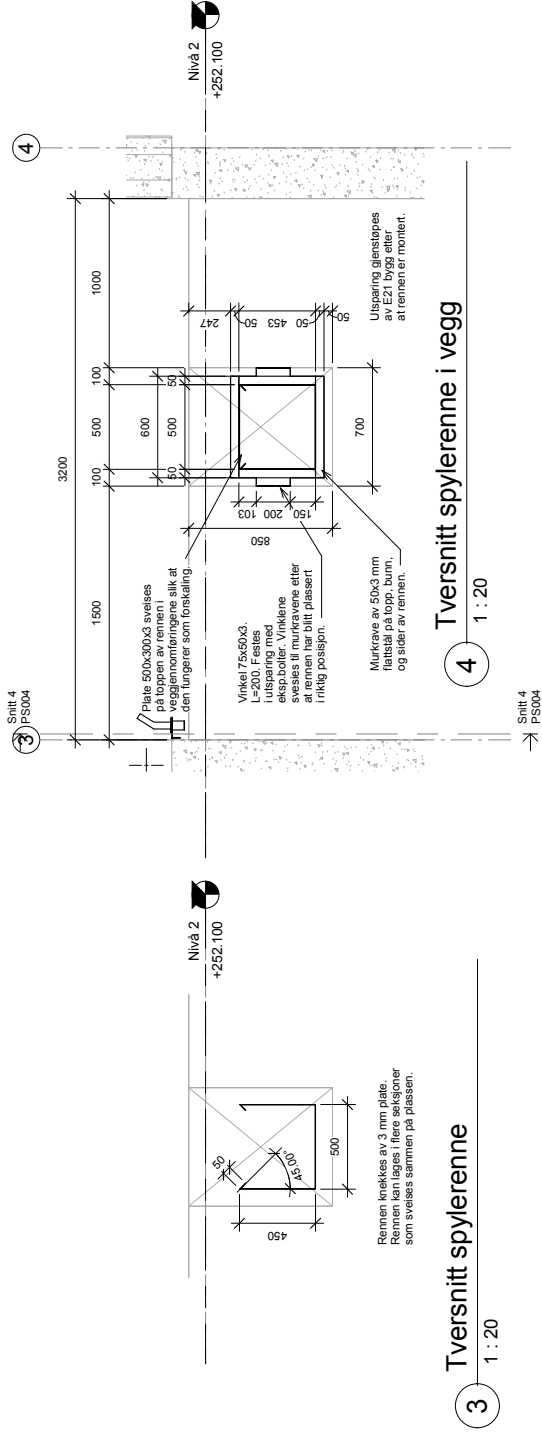
Tegn. nr.
PS007



1 Lengdesnitt spylerenne 1 : 20



Endeplate spylerenne
1 : 20
2

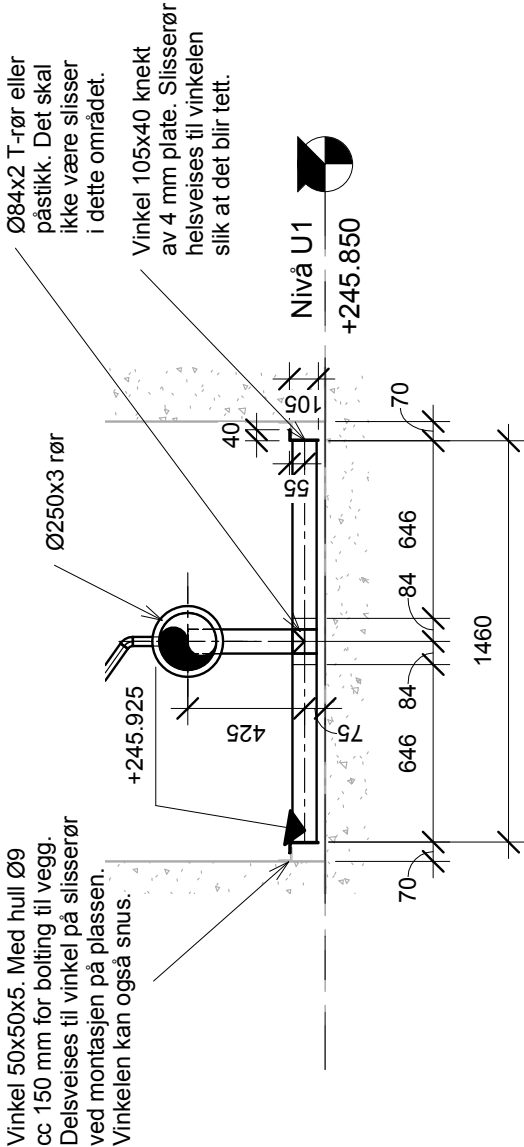


2 Tversnitt spylernenne

Materialkvalitet AISI 304/304 L
eller bedre.
Skarpe kanter avrundes.

For å hindre at rennen forspennes på grunn av termisk utvidelse skal gjennstøping av rennen om mulig utføres ved en temperatur på mellom 5 og 10 grader celsius.

[illegible]



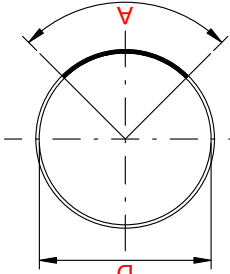
Snitt fordelingsrør vann

1 : 25

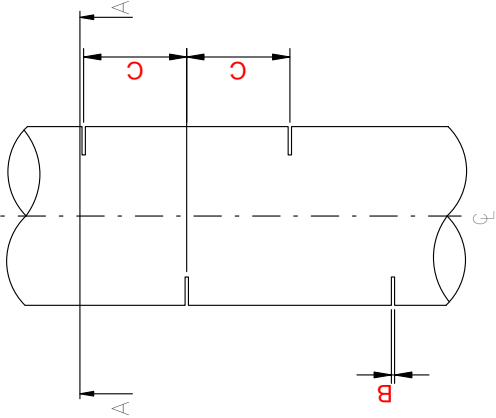
Materialkvalitet AISI 304/304 L eller bedre.

Det lages 4 rør av denne typen. Alle mengder er spesifisert pr. rør.

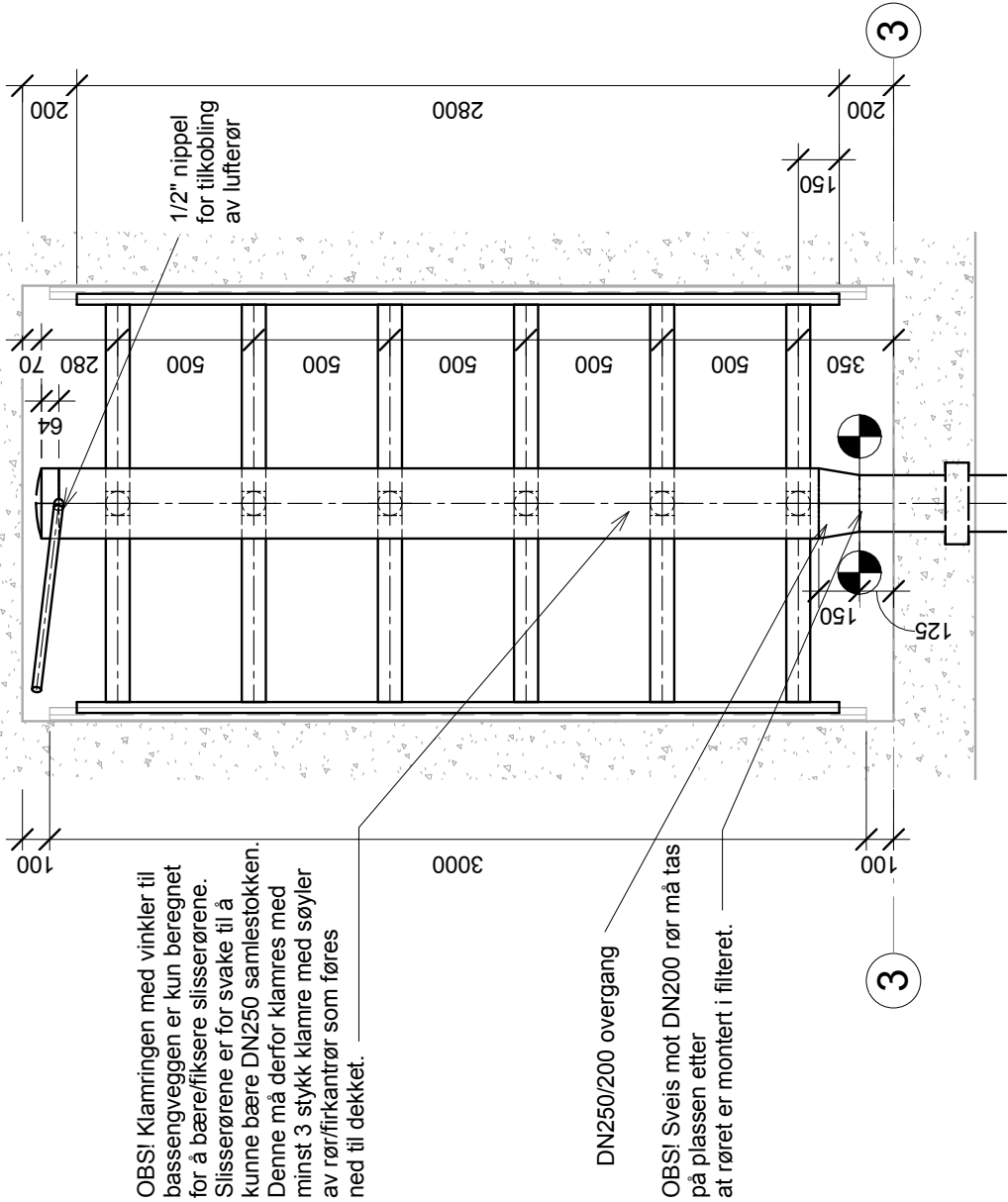
Tag.	Spesifikasjon for slisserør	Slissene skal LASER skjæres	Mengde:	Einh.:
A	Vinkel på slisse		90	grader
B	Bredde på slisse		1,5	mm
C	Senteravstand slisser OBS! Annenhver side		28	mm
D	Diameter slisserør		80	mm



Snitt A-A
OBS! Ikke i målestokk



Detalj av slissemål.
Sett ovenfra OBS! Ikke i målestokk



Plan fordelingsrør vann

1 : 25

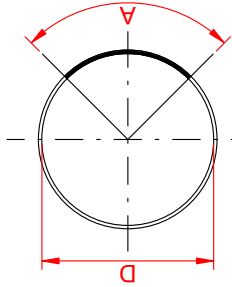
Tegningsnummer:	PJ002	Revisjon:	0A
-----------------	--------------	-----------	-----------

Rev.	Tekst:	Rev.dato:	Tegn. Kontr.:
0A-	TILBUDSTEGNING	2013-10-21	
-			
-			
-			
-			
-			

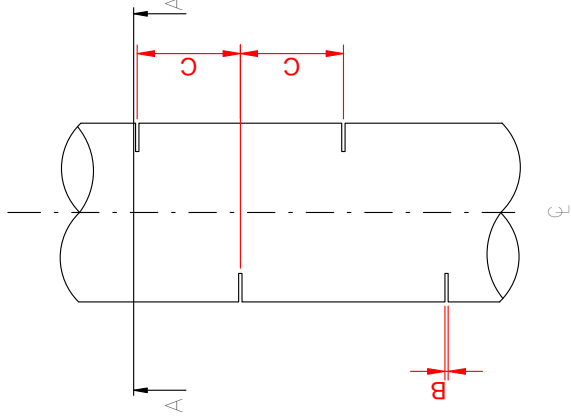
TILBUDSTEGNINGER

Prosjekt:	Treungen vv	asplan viak
Oppdragsliver:	Nissedal kommune	
Detalj Fordelingsrør for vann		
Oppdragsleder:	PHT	Tegn: MM
Oppdragsnr.:	527056	Kontr: PHT
Målestokk:	1 : 25	(A3)
Dato:	2013-10-21	
Tegn. nr:	PJ002	Rev. 0A
Fag	Type	Eig. Løpnr.

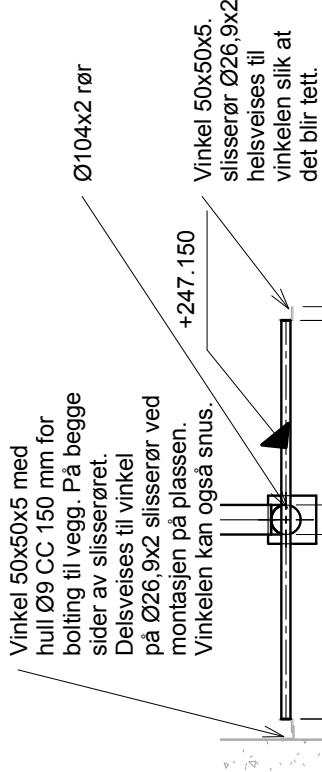
Tag.	Spesifikasjon for slisserør	Slissene skal LASER skjæres	Mengde:	Enh.:
A	Vinkel på slisse		60	grader
B	Bredde på slisse		0,2	mm
C	Senteravstand slisser OBS! Annenhver side		35	mm
D	Diameter slisserør		Ø26,9x2	mm



Snitt A-A
OBS! Ikke i målestokk



Detalj av slisse mål.
Sett ovenfra OBS! Ikke i målestokk



2 Snitt fordelingsrør luft

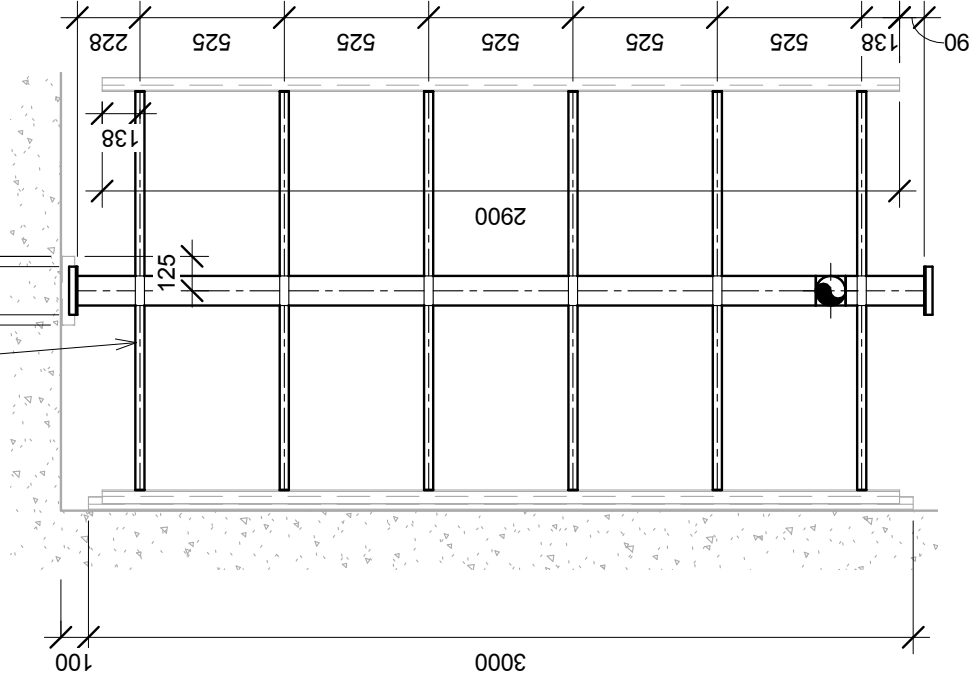
1 : 25

Materialkvalitet AISI 304/304 L eller bedre.

Det lages 4 rør av denne typen.
Alle mengder er spesifisert pr. rør.

Vinkel 50x50x5. Lengde 250 mm med Ø9 hull for bolting til vegg. Delsveises til vinkel på slisserøret ved montasjen på plassen. Vinkelen kan også snus.

6 stykk Ø26,9x2 slisserør



Klamringen med vinkler til bassengveggen er kun beregnet for å bære/fiksere slisserørene. Slisserørene er for svake til å kunne bære DN100 samlestokken. Denne må derfor klamres med minst 3 stykk klamre med søyler av rør/firkanrør som føres ned til fordelingsrøret for vann.

Ø104x2 rør. Sveises til tilførselsrøret på plassen.

Vinkel 175x50. L=175 Knekt av 4 mm plate.

3 Lengdesnitt fordelingsrør luft

1 : 25

Tegningsnummer:	Revisjon:
PJ003	0A

Rev.	Tekst:	Rev.dato:	Tegn. Kontr:
0A	TILBUDSTEGNING	2013-10-21	
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

TILBUDSTEGNINGER

Prosjekt:	Treungen vv
Oppdragsliver:	Nissedal kommune

Detalj Fordelingsrør luft	
---------------------------	--

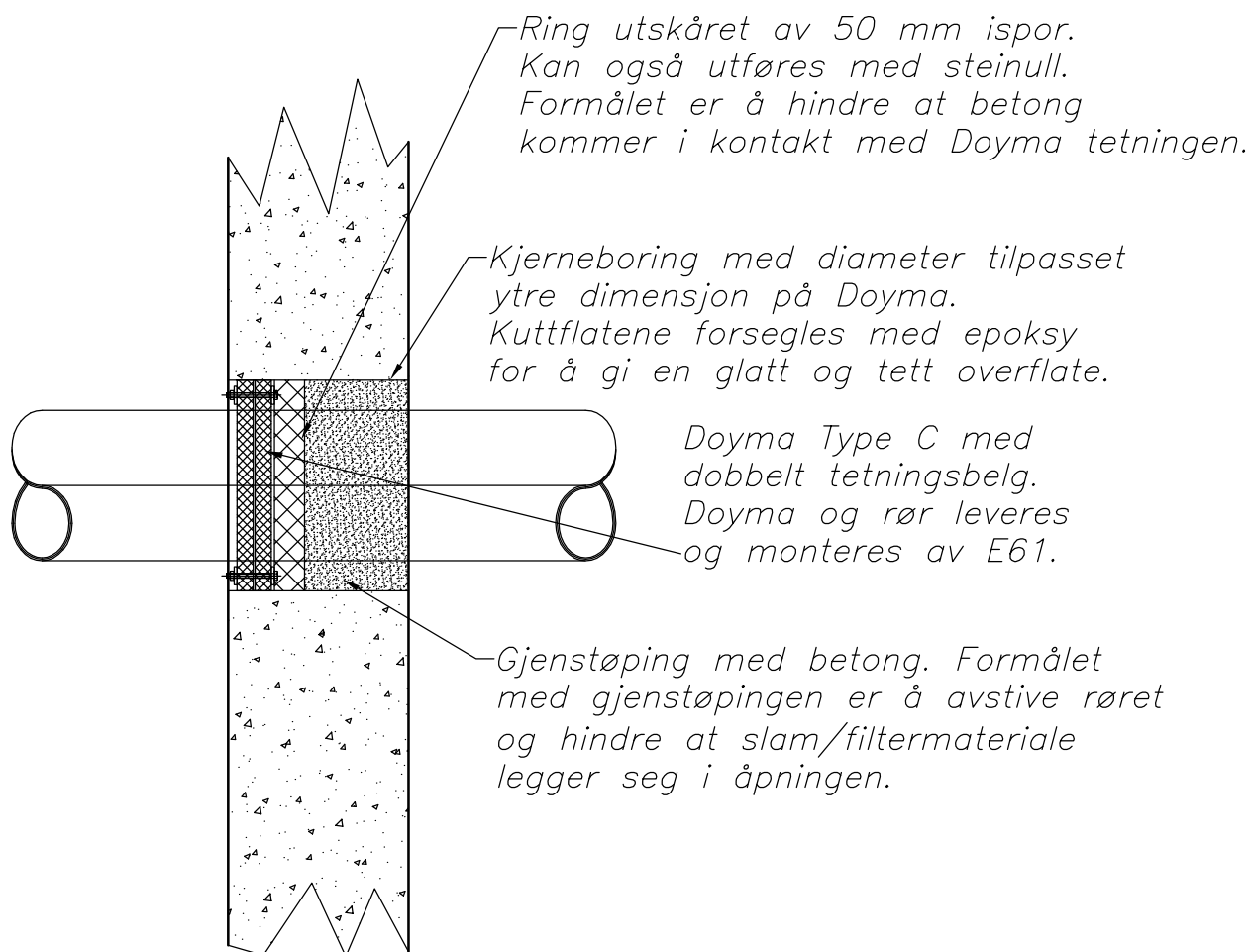
Oppdragsleder:	Tegn:	Målestokk:
PHT	MM	1 : 25 (A3)
Oppdragsnr.:	Kontr:	Dato:
527056	PHT	2013-10-21

Tegn. nr:	Rev.
PJ003	0A
Fag	Type
Eig.	Løpenr.

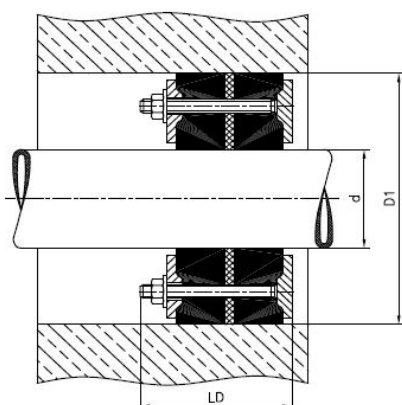


Tørr side

Våt side



Pipe/Cable external diameter d [mm]	Pipe sleeve/ core bore D ₁ [NB in mm]
1 - 24	50*
1 - 40	80
41 - 57	100
58 - 77	125
78 - 104	150
105 - 145	200
146 - 190	250
191 - 233	300
234 - 288	350
289 - 339	400
340 - 380	450
381 - 430	500
431 - 530	600
531 - 620	700
L _D (max. overall length) [mm]: 85	



Rev.	Tekst:	Rev dato:	Kontr:
-			
-			
-			
-			
-			
-			
-			

TILBUDSTEGNING



Prosjekt:
Treungen VBA
Oppdrags giver:
Nissedal kommune

Detalj av rørgjennomføring med Doyma tetning

Oppdragsleder:
PHT
Oppdragsnr.:
527056

Tegn:
MM
Kontr:
MM

Målestokk:
-
Dato:
2013-10-21

Tegn. nr:
B J
Fag Type

001
Etg. Løpenr.

Rev.
01-A