

VEDLEGG 1.A - Stålsøyler og -bjelker

Nytt alternativ - detaljerte beregninger og forutsetninger

NYTT ALTERNATIV - STÅLBJELKER OG STÅLSØYLER					
Type	Kaldformet hulprofiler (CFRHS)	Varmformet hulprofiler (HFRHS)	Bjelker - IPE/UNP/HEA	Totalt utslipp	Forutsetninger
Valgt EPD	Metacon	Contiga	IHULT - Metacon	kg CO2-ekv	
	kg CO2-ekv per kg	kg CO2-ekv per kg	kg CO2-ekv per kg		
A1-A3	2,78	2,74	1,04	112 867,60	EPD-er valgt på bakgrunn av marked og type stål. Det er oppgitt en resirkuleringsgrad på 13% for hver type stål i EPD-ene.
A4	0,00	0,00	0,00	0,00	Antar likt som for ombrukt stål. Nytt stål ville trolig blitt bestilt fra Stokke Stål og fraktet samme avstanden
A5	0,00	0,00	0,00	0,00	Antatt likt som for ombrukt alternativ
B4	0,00	0,00	0,00	0,00	Ikke aktuelt. Oppgitt levetid 100 år
Totalt kg CO2-ekv				112 867,60	
Totalt tonn CO2-ekv				112,87	

Transportberegninger

Fraktberegninger - Stål							
Hva	Hvor	Etappe	Distanse per tur [km]	Antall turer	Vekt per tur [tonn]	Kjøretøy	Totale utslipp [kg CO2-ekv]
1/6 av alt stål	Fra Oslo til Stokke Stål i Vestfold	Til mellomlagring (A1-A3)	110	1	7,51	Lastebil, >32 tonn	56,16
Resterende stål, 5/6 av total mengde	Fra Østlandsområdet til Stokke Stål i Vestfold	Til mellomlagring (A1-A3)	150	2	18,79	Lastebil, >32 tonn	382,88
Totalt for etappe							439,04
Prøvestykker av stål til destruktiv testing	Fra Stokke Stål i Vestfold til Sintef i Mo i Rana	Til testing (A1-A3)	1075	1	0,193	Antar varebil ved bruk av verdier for liten lastebil, 3.5-7.5 tonn	84,40
Prøvestykker i stål etter destruktiv testing	Fra testlokale til avfallsanlegg	Til avfallsbehandling (A1-A3)	50	1	0,193	Antar bruk av lastebil, 7.5-16 tonn	1,69
Totalt for etappe							86,08
Totalt							525,12