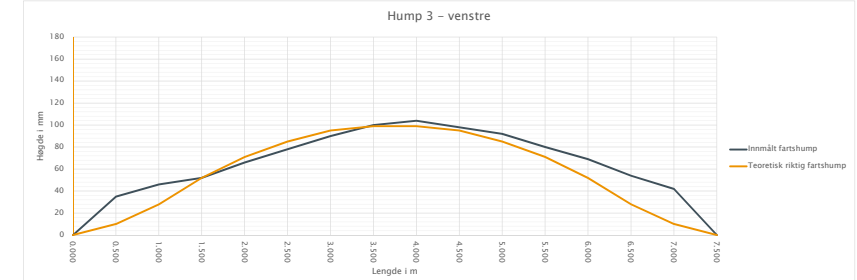
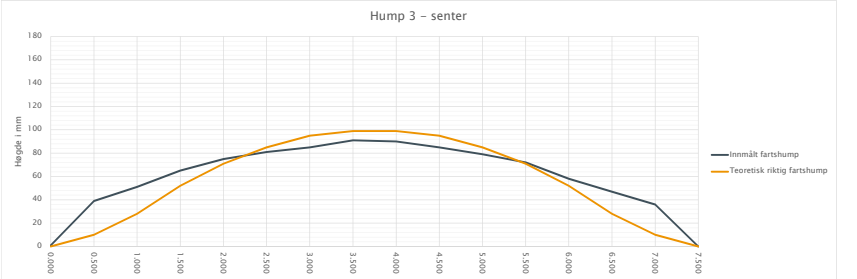


Hump 3 – venstre									
Profil nr (humpengde i m)	offset langs profil	tverravnk linje	hødeoffset m	Målt hump-høde i mm	Teoretisk hump-høde i mm	Avvik (målt – teoretisk)	Toleransekrav i håndbok		"Konklusjon"
							Pos.toleranse (mm)	Neg.toleranse (mm)	
0.000		-0.013	0.008	0	0	0	0	10	0 Innanfor toleransekrav, OK
0.500		-0.015	0.022	-0.035	35	10	25	9	-1 Over positiv toleranse (for høgt)
1.000		-0.005	0.017	-0.046	46	28	18	9	-3 Over positiv toleranse (for høgt)
1.500		-0.017	0.011	-0.052	52	32	0	8	-4 Innanfor toleransekrav, OK
2.000		-0.01	-0.011	-0.066	66	71	-5	7	-5 Innanfor toleransekrav, OK
2.500		-0.002	0.002	-0.078	78	85	-7	7	-7 Innanfor toleransekrav, OK
3.000		-0.014	-0.012	-0.09	90	95	-5	6	-8 Innanfor toleransekrav, OK
3.500		-0.008	0.001	-0.1	100	99	1	5	-9 Innanfor toleransekrav, OK
4.000		-0.005	-0.019	-0.104	104	99	5	5	-9 Innanfor toleransekrav, OK
4.500		-0.011	-0.005	-0.098	98	95	3	6	-8 Innanfor toleransekrav, OK
5.000		0.004	0	-0.092	92	85	7	7	-7 Innanfor toleransekrav, OK
5.500		-0.004	0.019	-0.084	89	71	9	7	-5 Over positiv toleranse (for høgt)
6.000		0.003	0	-0.069	69	52	17	8	-4 Over positiv toleranse (for høgt)
6.500		0.003	0.007	-0.054	54	28	26	9	-3 Over positiv toleranse (for høgt)
7.000		-0.019	0.014	-0.042	42	10	32	9	-1 Over positiv toleranse (for høgt)
7.500		-0.063	0.01	0	0	0	0	10	0 Innanfor toleransekrav, OK



Hump 3 – senter									
Profil nr (humpengde i m)	offset langs profil	tverravnk linje	hødeoffset m	Målt hump-høde i mm	Teoretisk hump-høde i mm	Avvik (målt – teoretisk)	Toleransekrav i håndbok		"Konklusjon"
							Pos.toleranse (mm)	Neg.toleranse (mm)	
0.000		0.003	-0.002	-0.001	1	0	1	10	0 Innanfor toleransekrav, OK
0.500		0.023	0.015	-0.039	39	10	29	9	-1 Over positiv toleranse (for høgt)
1.000		-0.007	-0.007	-0.051	51	28	23	9	-3 Over positiv toleranse (for høgt)
1.500		-0.009	-0.016	-0.065	65	52	13	8	-4 Over positiv toleranse (for høgt)
2.000		-0.005	-0.005	-0.075	75	71	4	7	-5 Innanfor toleransekrav, OK
2.500		-0.007	-0.007	-0.081	81	85	-4	7	-7 Innanfor toleransekrav, OK
3.000		-0.002	-0.011	-0.085	85	95	-10	6	-8 Under negativ toleranse (for lågt)
3.500		0.006	-0.023	-0.091	91	99	-8	5	-9 Innanfor toleransekrav, OK
4.000		0.007	-0.01	-0.09	90	99	-9	5	-9 Innanfor toleransekrav, OK
4.500		0.019	-0.009	-0.085	85	95	-10	6	-8 Under negativ toleranse (for lågt)
5.000		0.019	0.012	-0.079	79	85	-6	7	-7 Innanfor toleransekrav, OK
5.500		-0.016	-0.018	-0.072	72	71	1	7	-5 Innanfor toleransekrav, OK
6.000		-0.008	-0.001	-0.058	58	52	6	8	-4 Innanfor toleransekrav, OK
6.500		-0.015	-0.018	-0.047	47	28	19	9	-3 Over positiv toleranse (for høgt)
7.000		0.014	0.006	-0.036	36	10	26	9	-1 Over positiv toleranse (for høgt)
7.500		-0.003	0.009	0	0	0	0	10	0 Innanfor toleransekrav, OK



Hump 3 – høgre									
Profil nr (humpengde i m)	offset langs profil	tverravnk linje	hødeoffset m	Målt hump-høde i mm	Teoretisk hump-høde i mm	Avvik (målt – teoretisk)	Toleransekrav i håndbok		"Konklusjon"
							Pos.toleranse (mm)	Neg.toleranse (mm)	
0.000		0.005	0.005	0	0	0	0	10	0 Innanfor toleransekrav, OK
0.500		-0.024	0.008	-0.035	35	10	25	9	-1 Over positiv toleranse (for høgt)
1.000		0.009	-0.005	-0.049	49	28	21	9	-3 Over positiv toleranse (for høgt)
1.500		-0.013	-0.005	-0.059	59	52	7	8	-4 Innanfor toleransekrav, OK
2.000		-0.002	-0.01	-0.069	69	71	-2	7	-5 Innanfor toleransekrav, OK
2.500		-0.007	-0.014	-0.075	75	85	-10	7	-7 Under negativ toleranse (for lågt)
3.000		-0.009	-0.012	-0.084	84	95	-11	6	-8 Under negativ toleranse (for lågt)
3.500		-0.014	-0.002	-0.092	92	99	-7	5	-9 Innanfor toleransekrav, OK
4.000		0.001	0.007	-0.097	97	99	-2	5	-9 Innanfor toleransekrav, OK
4.500		-0.004	-0.012	-0.09	90	95	-5	6	-8 Innanfor toleransekrav, OK
5.000		-0.004	-0.015	-0.08	80	85	-5	7	-7 Innanfor toleransekrav, OK
5.500		-0.019	-0.014	-0.073	73	71	2	7	-5 Innanfor toleransekrav, OK
6.000		-0.006	-0.012	-0.062	62	52	10	8	-4 Over positiv toleranse (for høgt)
6.500		0.001	-0.004	-0.049	49	28	21	9	-3 Over positiv toleranse (for høgt)
7.000		-0.013	-0.006	-0.038	38	10	28	9	-1 Over positiv toleranse (for høgt)
7.500		-0.053	-0.013	0	0	0	0	10	0 Innanfor toleransekrav, OK

