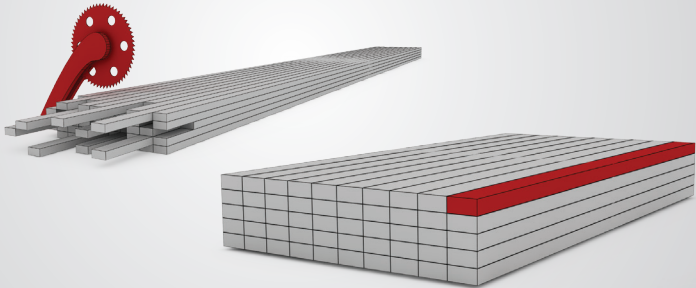


Byggeprosess

Følgjande bileteserie viser ein forenkla byggeprosess av gitterskalet

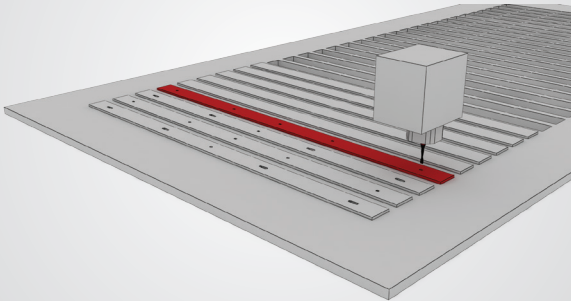
01: Precut

Trevirket vert kutta til 900 mm lengde



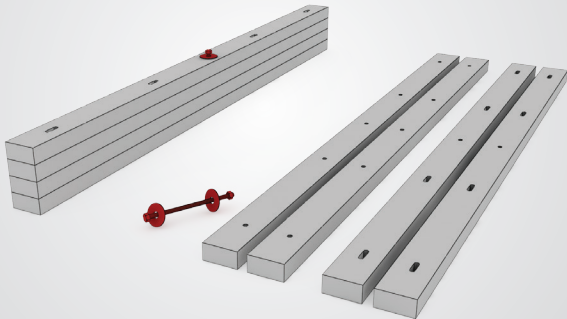
02: CNC-produksjon

Fresen lager fem hol i planken Avlangt eller rundt.



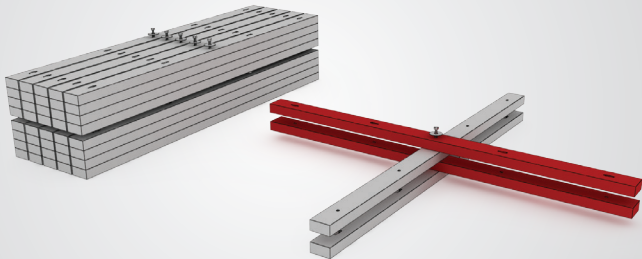
03: Elementmontering

Fire planken ein bolt, mutter og to skiver utgjer elementet.



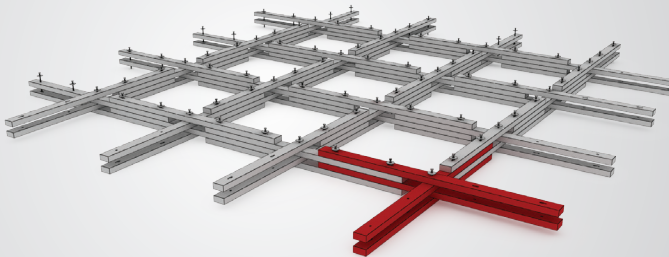
04: Krysset

Utforminga av elementet gjer transport enkel. Elementa brettast ut til kryss på byggeplass.



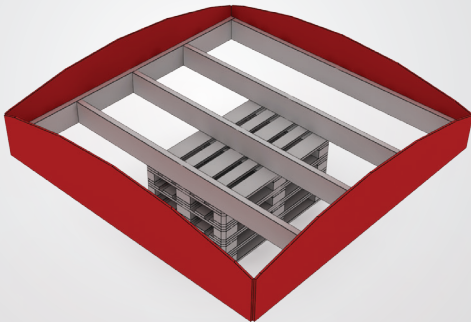
05: Gridmonteirng

Kryssa koplast saman til \emptyset nnska grid. Boltehola sikrar \emptyset nnska grid-storleik.



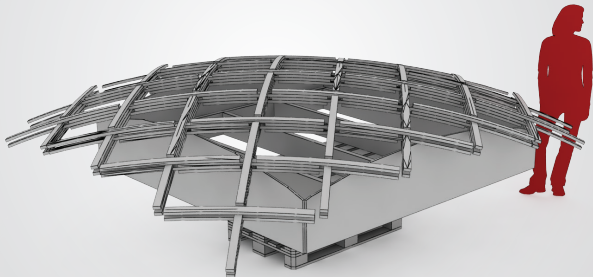
06: Grid-seng

For heving, vert det laga ei grid-seng. Slik vert lasta frå egenvekta distribuert jamnast mogleg.



07: Legge på gridet

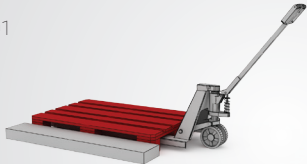
Gridet vert lagt på senga. Høgda på senga gjer vidare montering enkel.



08: Heve strukturen

Eit pallegjekkprinsipp hevar strukturen palle for palle.

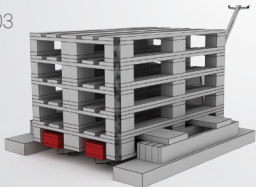
01



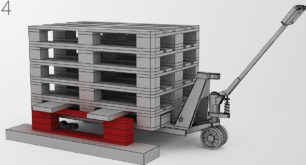
02



03

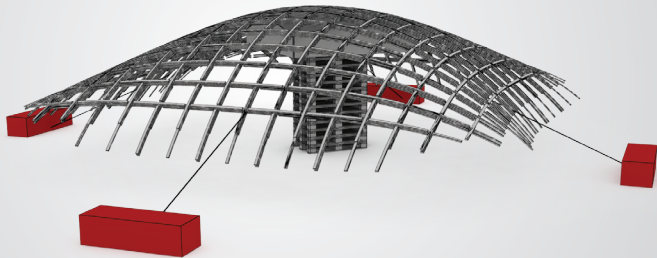


04



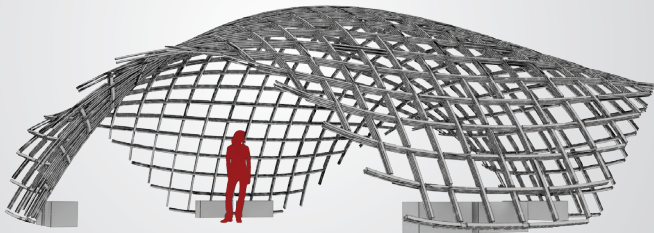
09: Sikre konstruksjonen

Stropper sikrar konstruksjonen i fundamenta.



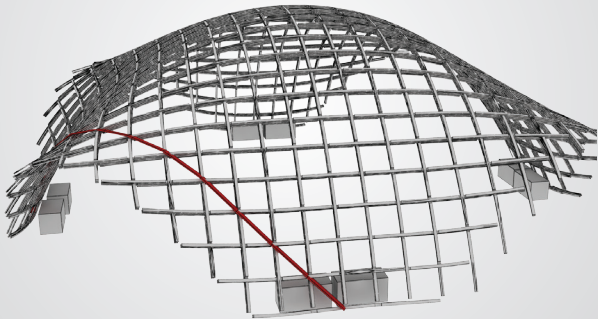
10: Fullføre forma

Fundamenta i korrekt posisjon sørger for at forminga er ferdig når skalet er i kontakt med fundamenta.



11: Skråavstiving

Skråavstiving sørger for ei sterkar form.



12: Stramme boltane

Stramming av boltane er siste steg. Gridshellet er ferdig.

